

## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 6' :

**DIMENSION :**

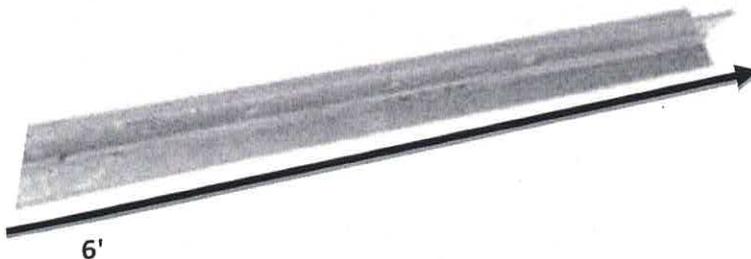
LARGEUR : 1"  
LONGUEUR : 6'  
POIDS : 8.6LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.



## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 7' :

**DIMENSION :**

LARGEUR : 1"

LONGUEUR : 7'

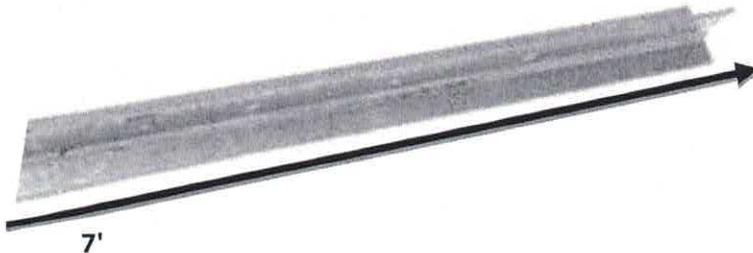
POIDS : 10 LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.



## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 8' :

**DIMENSION :**

LARGEUR : 1"

LONGUEUR : 8'

POIDS : 11.4 LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.



## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 9' :

**DIMENSION :**

LARGEUR : 1"

LONGUEUR : 9'

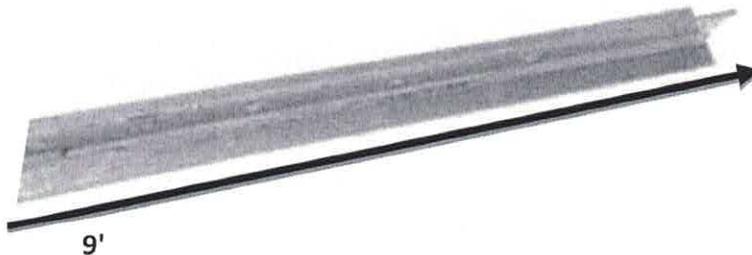
POIDS : 12.9 LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.



## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 10' :

**DIMENSION :**

LARGEUR : 1"

LONGUEUR : 10'

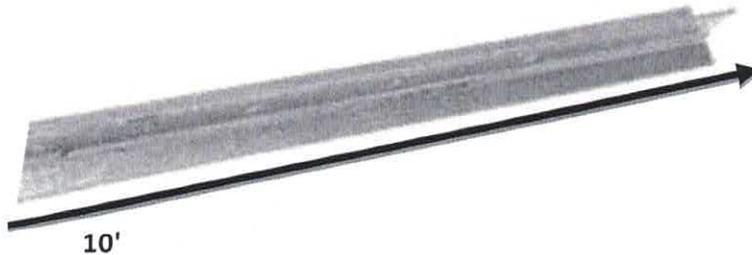
POIDS : 14.3LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.



## POTEAUX EN "T" GALVANISÉ 12' :

**DIMENSION :**

LARGEUR : 1"

LONGUEUR : 12'

POIDS : 17.1 LBS

**SPÉCIFICATIONS / DESCRIPTIONS**

POTEAU EN T : MINISTÈRE DES TRANSPORTS QUÉBEC  
NORME : TOME VII-CHAPITRE 6 NORME 6601. – 2013 12 15  
DESSIN NORMALISÉ : TOME 11-CHAPITRE 8.-NUMÉRO 005. -2013 01 30

RÉSULTAT DE L'INSPECTION:	COMPOSITION CHIMIQUE (%) :
HDG: MEET ASTM A53, ZINC COATING MIN 610G / M2, MIN TENSILE 260MPA	C: 0.28-0.35 Si: 0.20-0.28 Mn: 0.65-0.93 P: 0.025-0.028 S: 0.020-0.028

PAR LA PRÉSENTE, NOUS CERTIFIONS QUE TOUS LES MATÉRIAUX FABRIQUÉS ET FOURNIS POUR LE PROJET CI-HAUT MENTIONNÉ, RESPECTENT LES EXIGENCES DE LA NORME MTQ 6601. – ET LA NORME MTQ 6106. –TOME VII.- CHAPITRE 6. ET LE DESSIN NORMALISÉ. –TOME II. – CHAPITRE 8.

