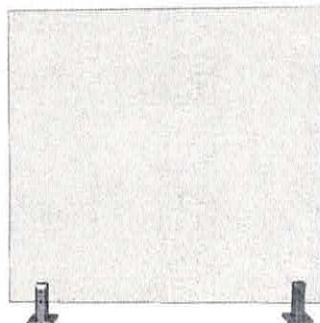


VERRE SUR MESURE 10-12MM

• LARGEUR DU VERRE :	12" À 60"
• HAUTEUR DISPONIBLE :	46" <i>Hauteur au choix sur commande spécial.</i>
• OPTION GROSSEUR DU TROU :	6 À 25 MM
• ÉPAISSEUR DU VERRE :	10 OU 12MM
• VERRE POLI PLAT CLAIR	
• MAXIMUM DE 5' DE LONG PAR PANNEAU. **SUGGESTIONS : MAXIMUM	

ACCESSOIRES DE PANNEAU DE VERRE À SPIGOT :	
SPIGOT EN ACIER INOXYDABLE SATIN 316	
ACCESSOIRES DE BARRIÈRE DE VERRE À SPIGOT :	
PENTURES EN ACIER INOXYDABLE 316	
LOQUET ACIER INOXYDABLE 316	

PANNEAU DE VERRE À SPIGOT



VERRE SUR MESURE 6MM

- **LARGEUR DU VERRE :** 12" À 60"
Pour obtenir la mesure « finis ». On enlève 1" ½ sur la mesure entre les poteaux.

- **HAUTEUR DISPONIBLE :** 46" *Hauteur au choix sur commande spécial.*





- **GROSSEUR DU TROU :** 6 À 25 MM

- **ÉPAISSEUR DU VERRE :** 6MM *COMMANDE SPÉCIAL : 10MM



- **POLI PLAT CLAIR**

- **MINIMUM DE 3'2" MAXIMUM DE 5' DE LONG PAR PANNEAU. **SUGGESTION : MINIMUM**

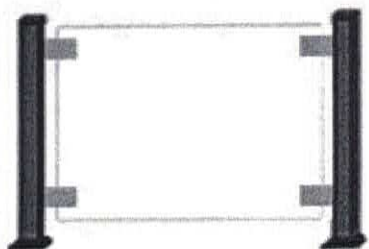
ACCESSOIRES DE PANNEAU DE VERRE À BRAQUETTE:

BRAQUETTE NOIR MAT OU STAINLESS	
POTEAU CARRÉ EN ACIER NOIR 2" X 2" SUR PLAQUE *POTEAU 2 ½ SUR COMMANDE SPÉCIAL*	
CAPUCHON EN PYRAMIDE 2" X 2"	
CACHE PLAQUE EN ACIER NOIR 2" X 2"	

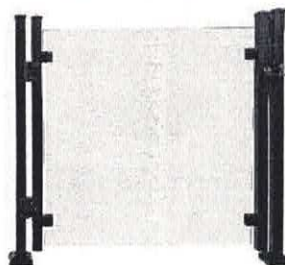
ACCESSOIRES DE BARRIÈRE DE VERRE À SPIGOT :

SERRURE CLÉE NOIR (1 OU 2 CÔTÉ)	
PENTURE AJUSTABLE NOIR 2"	

PANNEAU DE VERRE À BRAQUETTE



BARRIÈRE DE VERRE À BRAQUETTE



VERRE DE SÉCURITÉ

Le vitrage trempé est renforcé par traitement thermique. Il présente de meilleures capacités en termes de résistance mécanique et thermique, comparativement au verres recuits conventionnels. Lorsque celui-ci atteint son point de rupture, il se fragmente en de multiples petits morceaux très peu coupants.

Ce type de produit à principalement été développé pour:

- Partitions vitrées
- Portes en verre
- Balustrades
- Ensembles vitrés et bien plus.

Fragmentation : Lors d'un impact de forte intensité, le verre trempé éclate en plusieurs petits fragments très peu coupants, ce qui diminue drastiquement les risques de blessure.

Résistance mécanique : Le verre trempé à un très haut niveau de flexion et une résistance aux chocs qui est 5 fois supérieure à celle d'un verre recuit conventionnel.

Résistance thermique : Le verre trempé offre une meilleure résistance au bris thermique, nettement supérieur aux verres recuit conventionnel de la même épaisseur.

Transparence : La transparence et la clarté du verre durcis à la chaleur est très élevé et ne présente pas de différence par rapport à un verre traditionnel non transformé

Procédé de trempage : Lorsqu'un verre est adéquatement durci à la chaleur, celui-ci ne présente plus de risques d'éclatement spontané et l'effet de vallonement est pratiquement inexistant (courbure du verre non visible à l'œil). Ce procédé vise à sécuriser au mieux un verre monolithique qui pourrait devenir dangereux en cas de bris. Cette méthode de transformation permet à un verre conventionnel de devenir plus résistant en soi.

Épaisseurs entre 3mm et 6mm

- o Flèche maximale sur les côtés = +/- 3%
- o Flèche maximale sur les diagonales = +/- 6mm

Épaisseurs entre 8mm et 12mm

- o Flèche maximale sur les côtés = +/- 2%
- o Flèche maximale sur les diagonales = 5mm

Certification :

Le verre trempé est certifié par Intertek (rapport #G103435056), conformé aux standards Nord-Américains;

- CAN/CGSB 12.1 – 2017
- ANSI Z97.1 – 2015
- CPSC 16 CFR 1201 II (Category I & II)

Ces certifications s'appliquent aux verres trempés ayant les épaisseurs suivantes;

4mm / 5mm / 6mm / 10mm / 12mm

Épaisseur (en MM)	Testé	Grammage maximal acceptable (G)	Résultat maximal en grammage (G)
4mm	Oui (test complet)	63.76gr	30.02gr
5mm	Oui (test complet)	80.68gr	36.10gr
6mm	Oui (test complet)	92.80gr	52.26gr
10mm	Oui (test complet)	153.44gr	25.61gr
12mm	Oui (test complet)	203.24gr	37.35gr